

Feuille de caractéristiques techniques

09 T 12 E + Trolley | Pompe jumelle du Système d'enrage

Caractéristiques		
numéro article		100.152.220
modèle		09 T 12 E + Trolley
pression de travail max.	bar/Mpa	720 / 72
description brève		Pompe jumelle du Système d'enrage
capa. réservoir d'huile (effect.)	cc	7000
nombre de sorties		2
nombre d'étages		1
débit 1ère étage / min.	cc	900
débit 2ème étage / min.	cc	900
plage de pression 1ère étage	bar/Mpa	0 - 720 / 0 - 72
type d'opérateur		moteur électrique
moteur		400 VAC - 2.2 kW - 50 Hz - 3 Ph
vitesse	rpm	1450
poids, prêt à l'emploi	kg	120.0
dimensions (LxLxH)	mm	700 x 700 x 1390

Offre standard

- Soupapes à double effet (2x)
- Manomètres (2x)
- Coupleurs
- Chariot de transport

